



# CNC Connect



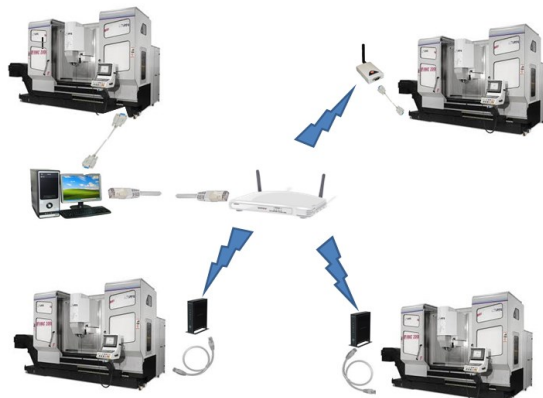
CNC Connect è stato sviluppato per velocizzare le operazioni di invio, ricezione ed archiviazione dei programmi macchina dai CN ad un PC utilizzando la connessione RS-232. Questo programma può inviare e ricevere file sia in modalità manuale (con la presenza di un operatore al PC) che automaticamente ricevendo le richieste dal CN.

## Funzionalità:

**CNC Multipli.** È possibile lavorare con più macchine alla volta, se il collegamento tra pc e macchine è costruito secondo lo schema a stella, cioè a cui ciascuna macchina è collegata ad una porta seriale separata; è possibile utilizzarlo con connessione tradizionale via cavo o con convertitori Wireless->RS-232 o Ethernet ->RS-232

**Modalità DNC.** CNC Connect supporta la modalità **DNC** per trasferire programmi di elevate dimensioni al controllo della macchina, se il controllo lo supporta.

**Configurazione flessibile.** Creazione di configurazioni separate per le diverse macchine (configurazione dei parametri della porta, tipo di sincronismo, la configurazione del formato dei file che vengono inviati e ricevuti, la scelta di una cartella separata per i programmi di ogni macchina);



## Modalità Automatica (server)

È la modalità più "avanzata" del programma. In questo modo tutte le azioni del programma vengono eseguite automaticamente senza intervento da parte dell'utente del PC. Quando il programma viene avviato, passa automaticamente alla modalità per ricevere informazioni dalla macchina. Quando riceve dati dalla porta seriale corrispondente alla macchina, il programma analizza il contenuto e in base ai comandi ricevuti risponde in un modo o nell'altro;

**Creazione di back-up.** Durante la trasmissione dei file dalla macchina al computer, è possibile che il programma sia già presente sul disco nella cartella specificata. Con l'opzione backup viene creata una copia del file esistente, evitando perdite di dati.

**Elaborazione avanzata di comandi remoti.** È il modo più conveniente di trasmettere programmi tra la macchina e il PC. Quasi tutte le informazioni possono essere trasmesse con questo modulo. Usando questo modo, l'operatore NC può richiedere le informazioni (contenuto delle cartelle, file ecc.) al CNC Connect. L'operatore NC invia un piccolo programma a CNC Connect con le richieste, a cui desidera ricevere le risposte;

**Ricerca File.** In modalità server CNC Connect è in grado di elaborare la richiesta di inviare l'elenco dei file che si trovano nella cartella specificata nelle opzioni della macchina contenenti un testo;

**Richiesta File Programma:** si scrive in un programma il nome del file che si desidera ricevere. Lo si invia a CNC Connect, si imposta la macchina in ricezione e dopo il tempo impostato CNC Connect invierà il file richiesto o un messaggio di errore se il file non esiste.

**Invio Programma :** quando si è finito di ottimizzare il programma pezzo esiste la possibilità di reinviarlo a CNC Connect semplicemente scrivendo in testa al programma un codice contenente il nome del programma che si desidera salvare

**Rapporti.** Durante la trasmissione e la ricezione di file, l'elaborazione delle richieste in modalità automatica, a volte è necessario informare l'operatore sull'esito dell'operazione effettuata. CNC Connect può generare i seguenti tipi di rapporti: ricezione file con esito positivo/negativo, file non trovato, lista programmi contenenti un testo.

CNC Connect è disponibile in versione di prova limitata all'inserimento di una sola macchina utensile e al trasferimento di programmi fino a 10 Kb.

### Requisiti di sistema :

CPU: Celeron o Superiore

Sistema Operativo Windows Xp, 7, 8

RAM 4 Gb o superiore

FrameWork 4 o superiore

Scheda Rete per connessioni via Wireless o ethernet

Una Porta RS-232 per ogni macchina per le connessione via cavo seriale.

